



WBCInno



UNIVERZITET U ZENICI

UNIVERSITY OF ZENICA

METALURŠKI INSTITUT "Kemal Kapetanović" ZENICA

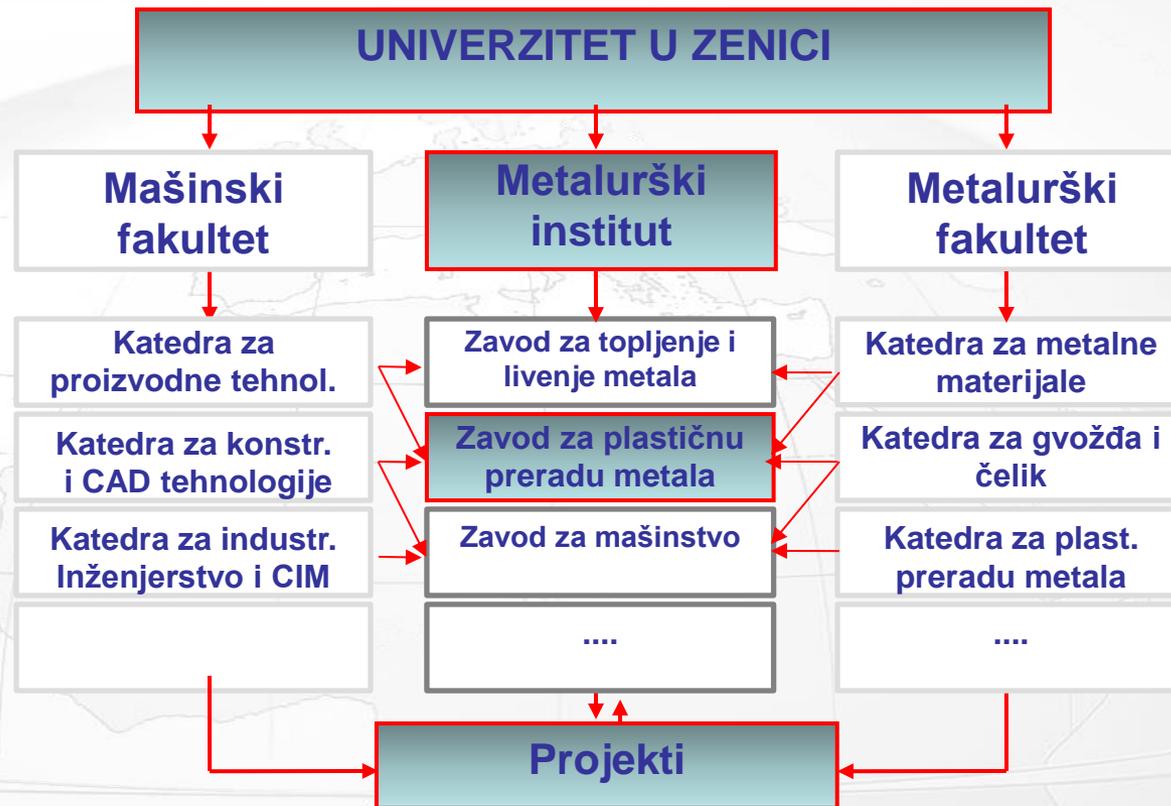
ZAVOD ZA MAŠINSTVO

Mustafa Hadžalić





Povezivanje Katedri i Zavoda prema području djelovanja





WBCInno

Vruća plastična prerada

Kovanje

Maksimalna težina uloška za presu oko 100 kg.

Dimenzije koje se mogu kovati na zračnom čekiću: kvadrat:
od 50 do 20 mm.



OPREMA:



SKET valjaonica $\Phi 370$ mm

Maksimalna dimenzija polaznog profila za SKET valjaonicu:

Φ ili kvadrat 70 mm

Dimenzije nakon valjanja:

Šipke: $\Phi 6$ mm i više

Trake: 2 mm i više, max. širne 100mm

Valjanje

- Šipke
- Profili
- Trake



Valjaonica $\Phi 230$ mm



WBCInno

Hladna plastična prerada Hladno valjanje traka

- Debljine traka: 1,5 do 0,05mm
- Širina traka: max. 100mm
- Na cirkularnim makazama moguće je vršiti razrezivanje traka na manje širine



Hladna valjaonica traka LOMA



Cirkularne makaze za rezanje traka



Uređaji za zagrijavanje i termičku obradu



Zagrijavanje materijala pred toplu i vruću plastičnu deformaciju obavlja se u elektro komornim pećima sa gijačima od kantala ili SiC gijačima

Za termičku obradu u vakuumu, uglavnom hladno deformisanih proizvoda, na raspolaganju su dvije vakuumske peći od kojih je jedna sa Mo gijačem, a druga sa gijačima od grafita.





Saradnja sa privredom

- **Projekti na razvoju novih materijala i tehnologija (ACRONI, CIMOS TMD Ai Gradačac)**
- **Laboratorijska ispitivanja u okviru istraživačkih i razvojnih projekta i certifikacije proizvoda ili tehnologija**
 - **Trening i obučavanje osoblja**
 - **Podrška u razvoju i unapređenju potencijala poslovnih partnera**

